



Dieselstapler

DFG 316s-320s (NA)

Hubhöhe: 2900-7500 mm / Tragfähigkeit: 1600-2000 kg

JUNGHEINRICH

Die beständigen Performer für harte Einsätze.

Maximale Leistung im Innen- und Außenbereich.

Die robusten und wendigen Hydrostatikstapler der Baureihe 3s sind die perfekte Besetzung für harte Innen- und Außeneinsätze: Ob schnelles Be- und Entladen im Reversierbetrieb oder präzises Arbeiten auf Rampen und Steigungen – die hydrostatische Antriebstechnologie steht für optimierte Energieeffizienz bei höchster Umschlagleistung.

Besonders bei herausfordernden Einsätzen mit Anbaugeräten sorgt das gesteigerte Ölstromvolumen der Arbeitshydraulik für höchste Produktivität, während leistungsstarke und wartungsfreundliche Kubota-Industriemotoren hohe Fahrdynamik bei geringen Abgasemissionen garantieren.

Sicheres und komfortables Arbeiten wird möglich durch das Panoramadach für perfekte Rundumsicht, ein 4-Zoll-Display mit fünf wählbaren Fahrprogrammen, sowie per Schnittstelle leicht anzubindenden Assistenzsystemen – für hocheffizientes Arbeiten in jeder Situation.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Hydrostatisches Antriebskonzept für maximale Performance.
- Einfache Anbindung vielfältiger Assistenzsysteme.
- Adaptierbares Bedienkonzept für höchste Flexibilität.
- Hohe Servicefreundlichkeit bei geringem Wartungsaufwand.
- Exzellente Rundumsicht und beste Ergonomie für effizientes Arbeiten.

Ihr Jungheinrich Gabelstapler für maximalen Kundennutzen.



Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Flexible Fahrzeug- und Bedienkonzepte machen unsere Dieselstapler universell einsetzbar. Durch das perfekte Zusammenspiel zwischen Fahrer und Fahrzeug wird effizientes Arbeiten bei höchster Umschlagleistung möglich.

Ergonomischer Fahrerplatz

- Bequemer und leistungsfördernder Arbeitsplatz.
- Perfekte Rundumsicht dank großer Glasflächen und Panoramadachscheibe.
- Jungheinrich Floating-Cab zur Entkopplung von Vibrationen und Schwingungen.
- Auf- und Abstieg über breite und gut sichtbare Trittstufe.

Wartung und Service

- Hohe Wartungsfreundlichkeit und niedrige Wartungskosten.
- Ölbad-Lamellen Feststellbremse mit Federspeicher als wartungsarmes, geschlossenes System.
- Vollstrom-Hydraulikölfilterung mit Saug- und Druckfilter für höchste Ölreinheit und lange Lebensdauer aller Komponenten.
- Servicetür für optimale Servicezugänglichkeit und minimale Stillstandzeiten.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Profitieren Sie auf ganzer Strecke: Hohe Fahrdynamik und eine umfangreiche serienmäßige wie optionale Sicherheitsausstattung bieten höchstmöglichen Schutz für Fahrer, Stapler und Ladegut.

Jederzeit informiert

- 4-Zoll-Display mit erweiterter Menüstruktur und Bedienung von Zusatzfunktionen.
- Aktivierung des Fahrzeugs per EasyAccess über Softkey, PinCode oder optionale Transponderkarte.
- Kontinuierliche Motor-, Luftfilter- und Dieselpartikelfilterüberwachung mit Fehleranzeige im Fahrzeugdisplay.

Sichere Arbeitsbedingungen

- Die Ein- und Ausfahrdämpfung im Bereich der Hubgerüst-Übergänge sowie eine Endlagendämpfung beim Neigen sorgen für mehr Sicherheit des Transportgutes.
- accessCONTROL zur Fahrtfreigabe erst nach Aktivierung der Sitzbeleg- und Gurtschlosserkennung in definierter Reihenfolge.
- Höchste Stabilität durch niedrigen Eigenschwerpunkt und hoch angelenkte Pendelachse.
- Automatisch einfallende Parkbremse.

Intelligente Fahrerassistenzsysteme

- addedVIEW 360° Kamerasystem für den kompletten Überblick.
- curveCONTROL zur sicheren Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit in Kurven.
- driveCONTROL für hubhöhenabhängige Geschwindigkeitsreduzierung.
- liftCONTROL zur Reduzierung der Neigegeschwindigkeit bei definierten Hubhöhen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Entscheiden Sie sich für leistungsstarke Hydrostatikfahrzeuge mit vielfältigen Vorzügen. Die dynamischen und robusten Stapler überzeugen vor allem durch ihre hohe Stabilität und den geringen Verbrauch.

Intelligente Steuerung und Elektronik

- Hohe Fahrdynamik und Anfahrtsdrehmomente dank hydrostatischer stufenloser Kraftübertragung.
- Arbeitshydraulik mit variabler Verstellpumpe und automatischer Drehzahlanhebung für optimierten Wirkungsgrad und bedarfsgerechte Öl-Bereitstellung.
- Gesteigertes Ölstromvolumen der Arbeitshydraulik für höhere Produktivität bei anspruchsvollen Einsätzen mit Anbaugeräten.
- Fünf elektronisch wählbare Arbeits- und Fahrprogramme.

Fortschrittliche Antriebstechnik

- Neuartiges hydrostatisches Antriebskonzept für optimierte Energieeffizienz bei höchster Umschlagleistung und Steigfähigkeit.
- Leistungsstarke Kubota-Industriemotoren nach neuestem Standard, welche die Abgasstufe 5 mittels Dieselpartikelfilter und Dieseloxydationskatalysator erfüllen.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last
DFG 316s (NA)	1600 kg	22 km/h	3909 mm	0,62 m/s
DFG 318s (NA)	1800 kg	22 km/h	3916 mm	0,62 m/s
DFG 320s (NA)	2000 kg	22 km/h	3944 mm	0,62 m/s

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**